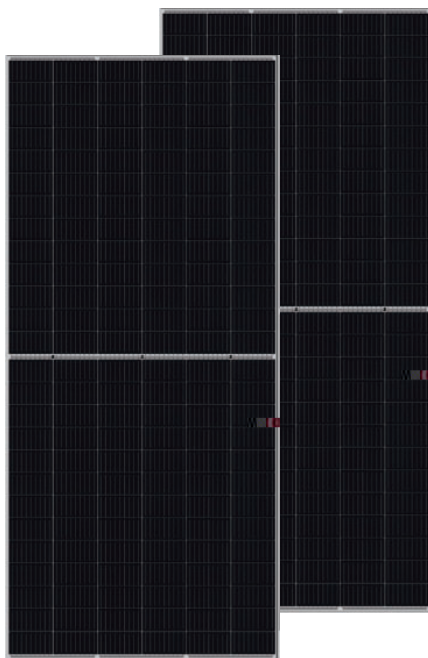


# BISTAR

9BB切片单晶PERC



## 产品特性



### 9BB 半片电池技术

全新电路设计，更低的内部电流，更低的内阻损耗



### 显著降低热斑风险

独有的电路设计显著降低热斑温度，减少功率损失  
提高组件发电量



### 更低度电成本

提高发电量2%，降低了度电成本



### 优秀的抗PID性能

通过TUV南德两倍于行业标准的抗PID（电势诱导衰减）  
测试（85°C/85% RH、192小时）



### IP68接线盒

高标准等级防水性能、有效抵御恶劣环境

## 体系及产品认证

- IEC 61215 / IEC 61730 / UL 1703
- ISO 9001: 2015 质量管理体系
- ISO 14001: 2015 环境管理体系
- ISO 45001: 2018 职业健康安全管理体系

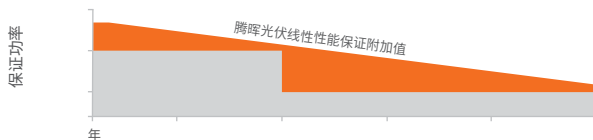


## 质量保证

12年  
质量保证

25年  
功率保证

腾晖光伏线性功率保证  
行业标准



## 电性能参数

STC标准下组件性能（公差：0~+3%）

最大额定功率 (Pmax/W)	425	430	435	440	445
最大功率点的电压 (Vmpp/V)	43.4	43.5	43.6	43.7	43.9
最大功率点的电流 (Impp/A)	9.80	9.89	9.98	10.07	10.14
开路电压 (Voc/V)	53.0	53.1	53.2	53.3	53.5
短路电流 (Isc/A)	10.37	10.43	10.50	10.56	10.63
组件效率 $\eta_m(\%)$	19.54	19.77	19.99	20.22	20.45

NMOT标准下组件性能

最大额定功率 (Pmax/W)	317	320	324	328	332
最大功率点的电压 (Vmpp/V)	40.4	40.6	40.7	40.9	41.1
最大功率点的电流 (Impp/A)	7.86	7.91	7.97	8.03	8.09
开路电压 (Voc/V)	49.3	49.4	49.5	49.6	49.8
短路电流 (Isc/A)	8.37	8.42	8.48	8.52	8.58

STC（标准测试环境）：辐照度1000W/m<sup>2</sup>，电池温度25°C，光谱AM1.5

NMOT（组件标称工作温度）：辐照度800W/m<sup>2</sup>，环境温度20°C，光谱AM1.5，风速1m/s

## 机械参数

电池片种类	单晶
电池片尺寸	158.75*158.75mm
电池片排列	156 (6*26)
组件质量	25kg (55.0lbs)
组件尺寸	2172*1002*35mm (85.51*39.45*1.38inches)
电缆长度	300mm (11.81inches)
电缆横截面积	TUV: 4mm <sup>2</sup> (0.006inches <sup>2</sup> )/UL: 12AWG
正面玻璃	3.2mm 镀膜高透钢化玻璃
旁路二极管数量	3/6
包装标准 (1)	30片/托, 600片/40尺柜
包装标准 (2)	30片+4片/托, 640片/40尺柜
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	IP68

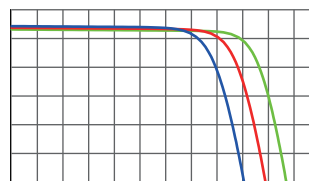
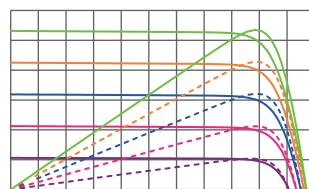
## 工作条件

最大系统电压	1000V/1500V/DC(IEC)
工作温度	-40°C ~ +85°C
熔断电流	20A
静态载荷	雪载: 5400Pa/ 风载: 2400Pa
接地电阻	≤0.1Ω
安全等级	II
绝缘电阻	≥100MΩ
接线器	T01/LJQ-3-CSY/MC4/MC4-EVO2

## 温度特性

温度系数 Pmax	-0.36%/°C
温度系数 Voc	-0.26%/°C
温度系数 Isc	+0.043%/°C
电池工作温度 NMOT	43±2°C

## I-V曲线



## 技术图

